

CALCULATEURS GÉOMETRIQUES

QUADRA  
CHEK®

PRÉCISÉMENT...



**Jean Louis MENEGON**

Représentant et Conseiller  
Région Sud Ouest

Tel : 06 76 08 96 83

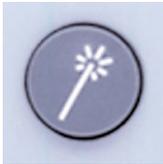
Email: [jlouismenegon@aol.com](mailto:jlouismenegon@aol.com)  
[www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)

# QC100 FACILE A VIVRE

# QC200 FACILE A VIVRE

## TOUCHES "ATOUT"

Deux larges touches situées sur la face supérieure du compteur, touches auxquelles l'opérateur peut attribuer les fonctions qu'il souhaite (validation d'un point ou de la mesure par exemple). C'est un gain appréciable dans le confort d'utilisation et dans la rapidité d'acquisition des informations puisque l'opérateur peut concentrer toute son attention sur l'écran du projecteur et sur sa pièce tout en validant de la main son opération de mesure ou de prise de point.



## MESURE MAGIQUE

Outil intelligent, la Mesure Magique va déterminer intuitivement le type de figure mesurée de par la position des points palpés (droite, cercle, etc...). Cette fonction participe à l'automatisation de la mesure et évite à l'opérateur d'avoir à intervenir pour prédéfinir les paramètres de sa mesure, gagnant ainsi un temps certain et surtout une certaine tranquillité d'esprit.



## ERGONOMIE

L'information se trouve toujours là où l'opérateur va porter son regard. Stable grâce à son embase large et massive, le compteur peut être incliné de 15 degrés vers l'avant et jusqu'à 45 degrés vers l'arrière. Quelque soit la position du QC 200 l'affichage de la mesure sera orienté correctement vers l'utilisateur.



## COMMUNICATION

Le QC 200 communique réellement avec son utilisateur et ceci par le biais d'une aide contextuelle en ligne : Lors de l'utilisation d'une fonction spécifique l'opérateur pourra faire appel à l'aide en ligne pour obtenir les renseignements dont il a besoin ; celle-ci correspondra automatiquement à la fonction en cours d'utilisation. Le retour d'information se fait également par des signaux sonores "bips", réglable en volume, qui confirmeront la bonne exécution des commandes demandées : prise d'un point par exemple.



## AUTOMATISATION

En option, le QC 200 offre la possibilité d'une détection de points par fibres optiques. La fibre optique permet de prendre les points "à la volée" en mode diascopique ce qui accélère considérablement la mesure. Elle participe également à une plus grande régularité et donc précision dans la prise des points de mesure.



## COMMANDES A DISTANCE

En option, le QC 200 apporte des solutions pour une plus grande rapidité telles que un clavier de commande à distance ou encore une pédale programmable pour des déclenchement de certaines fonctions. Il existe aussi un port infrarouge pour la communication à distance.

2 TOUCHES "ATOUT" programmables et facilement accessibles

Ecran LCD M de 150 mm réglable en



5 Touches menu

Menus variable selon l'écran en cours

## PROGRAMMATION

Le QC 200 offre la possibilité de générer un programme par apprentissage, bloc par bloc, pour des gammes de contrôle répétitives ou pour des séries de pièces importantes. La capacité totale est de 2000 blocs de programmation qui peuvent être scindés jusqu'en 10 programmes différents.

## EXPORTATION

Le QUADRA-CHEK de communiquer les instruments que les ports série et par transfert de données votre imprimante très facile. De n IRDA pour votre n

# Facilitez-vous vos mesures

## A UTILISER

Noir & Blanc  
de diagonal,  
intensité



Touche d'envoi de données soit vers un port soit vers une imprimante

MM/Inch

Touches Origines

Aide en Ligne

Cartésien/Polaire

Clavier numérique

Touches d'activation des fonctions

Port Infrarouge

Touches **DEPLACEMENT** sur l'écran

Touches de Mesure

## DES DONNEES IMPRESSIONS

va vous permettre avec presque tous qui l'entourent. Les rendent le vers votre PC, ou votre réseau même par le port notebook.

L'impression des résultats se fait en utilisant soit le port série soit le port parallèle sous un standard format 40 ou 80 colonnes aisément exploitable.

Vous pouvez utiliser ce format standard ou en créer un sur mesure en le téléchargeant d'un QC 5000.

## FACILE A LIRE

Position Actuelle		mm	2	+
X		1.0210		
Y		-0.1400		
DRO				
Setup	Prog	Extra	Effacer	

### ÉCRAN VISUALISATION

L'écran rétro-éclairé de plus de 150 mm de diagonale va pouvoir afficher de façon très lisible de deux axes (en version standard) et jusqu'à 4 axes (option) avec des chiffres de 11.5 mm de hauteur.

Les informations importantes sont à l'écran : unité (mm), référentiel (2), mode (DRO-VISU), liste des figures et touches menu spécifiques à ce mode

PalPer Distance		mm	1	+
Pts	X	0.2560		
2	Y	0.8040		
DRO				
Rappel	Créer			

### ÉCRAN PALPAGE

Dans ce mode l'opérateur retrouve les informations essentielles :

- la fonction en cours : palpation d'une distance
- le nombre de points déjà palpés (2 pts)
- l'unité : mm
- le référentiel : 1

CERCLE 12		mm	1	+
X		0.4850		
Y		0.0420		
D/r		1.2680		
Pts = 12	F =	0.1750		
DRO				
Rappel	Vue	Changer	Tol	

### ÉCRAN RESULTAT

Une fois la mesure terminée le résultat apparaît à l'écran en regroupant tous les éléments :

- La dénomination figure : cercle 12
- Les résultats de la mesure : rayon, diamètre, position du centre, écart de forme
- Nombre de points utilisés pour cette mesure.

CERCLE 2		mm	1	+
X		2.3720		
Y		1.1020		
D		0.3650		
Pts =	F =	15	0.0310	
DRO				
Rappel	Vue	Changer	Tol	

### ÉCRAN EMPREINTE

Cet écran est complémentaire de l'écran RESULTAT puisque qu'il va matérialiser graphiquement le résultat de la mesure.

Il reprend les informations de l'écran précédent - avec la représentation graphique de la figure résultante - ainsi que la position des points palpés qui ont servis au calcul de cette dernière.

# METROLOGIE QC 5000

Jean Louis MENEGON - Votre représentant et Conseiller - tél : 06 76 08 96 83

Email: [jlouismenegon@aol.com](mailto:jlouismenegon@aol.com) - web: [www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)

# Spécifications



## ARCHITECTURE

	QC 100	QC200
Affichage : 2 axes en standard	3/4 en option	3/4 en option
Nombre de chiffres	9	9
LCD – Diagonale 15 cm	N & B	N & B
Taille des chiffres (mm)	11,5	11,5
Environnement	-	Propr.
Auto Répétition		●
Aide contextuelle en ligne		●
IRDA	●	●
Corrections		
CLE	●	●
CSLE	●	●
CNLE	●	●
Perpendicularité	●	●
Alarme sonore	●	●
Entrée haut parleur	●	●
Date / Heure	●	●
Tests / Diagnostiques	●	●
Boîtier inclinable	●	●
Langues : Fr., All., It., Esp.,	●	●
Commande au pied (option)	●	●
Clavier à distance (option)	●	●

## ENTREES

	QC 100	QC200
Détection par fibres optiques		●
4 axes		●
Filaire		●
Calculs		●
Etalonnages & éditions		●
Calculs de Distance		●
Entrée palpeur	●	●

## SPECIFICATIONS ELECTRIQUES

Tensions d'alimentation	85 – 264 Volts altern.
Fréquences	43 – 63 Hz
Températures d'utilisation	0 – 45°C

## FONCTIONS MESURE

	QC 100	QC200
Facteur d'échelle		●
Point		●
Droite		●
Rayon		●
Cercle		●
Angle (Sommet)		●
Distance		●
Minimum / Maximum		●
Forme		●
Mesure Magique		●
Visualisation des points palpés		●
Axe angulaire	●	●
Incrémental / Absolu		●
Intersections		●
Constructions		●
Créations		
Reconnaissance QC 5000		●
Antérieures		●
Postérieures		●
Empreinte figure		●
Tolérancement géométrique		●

## SORTIES & DONNEES

	QC 100	QC200
Ports		
Parallèle	●	●
Série	●	●
USB	●	●
Format 40 et 80 colonnes	●	●
Impression automatique	●	●
Sortie SPC	●	●

## DIMENSIONS ET POIDS

Compteur	L 292 – H 190 – P 70 mm
Embase	L 254 – H 51 – P 190 mm
Poids compteur / embase	Kgs. 1.6 / 3.2

**Jean Louis MENEGON**

Représentant et Conseiller  
Région Sud Ouest

**Tel : 06 76 08 96 83**

Email: [jlouismenegon@aol.com](mailto:jlouismenegon@aol.com)  
[www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)

Visiter le site web :

[www.menegon-metrologie.com](http://www.menegon-metrologie.com)